

研究生导师信息简介

姓名	苏瑞	性别	男	
民族	汉	出生年月	1989.12	
学历/学位	博士研究生/ 工学博士	邮箱	210131@sdjtu.edu.cn	
职务	教师	职称	讲师	
招生方向	机械（0855）	专业领域	高效加工技术、 设备健康管理	
通讯地址	济南市长清大学科技园海棠路 5001 号			
主要研究方向（内容）	<p>研究方向 1：难加工材料（蠕墨铸铁、镍基高温合金、钛合金等）的高效切削加工研究，研究内容涉及切削机理研究、切削性能优化、刀具可靠性分析及优化、刀具温度场主动控制技术研究。</p> <p>研究方向 2：旋转机电装备状态监测及健康管理，研究内容涉及轴系弯、扭振动系统建模与分析，关键部件故障机理与故障特征分析，弯、扭振动在线/离线监测与信息提取，旋转机电装备运行安全策略与维修规划建议，声、振协同测试测量，构建端-云架构的设备状态监测与分析平台。</p> <p>研究方向 3：精密机电设备的运动控制，研究内容涉及直线/转动音圈电机的智能运动控制，伺服电机的智能运动控制，工业/协作机器人的智能运动控制。</p>			
个人工作经历、学术兼职等	<p>2021.12-至今，山东交通学院工程机械学院工程机械系，教师</p> <p>2012.9-2021.6，山东大学机械工程学院，机械制造及其自动化专业，硕士/博士</p> <p>2008.9-2021.6，齐鲁工业大学，机械工程学院，本科</p>			

<p>代表性科研成果及奖励 (包括项目、论文、专著、专利等)</p>	<p>论文:</p> <p>[1] Su Rui, Huang Chuanzhen, Xu Longhua, et al. Research on the serrated chip in the milling of compacted graphite iron by cemented carbide tool[J]. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2018, 99:1687-1698. (SCI 收录)</p> <p>[2] Su Rui, Huang Chuanzhen, Zou Bin, et al. Study on cutting burr and tool failure during high-speed milling of compacted graphite iron by the coated carbide tool[J]. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2018. (SCI 收录)</p> <p>[3] Su Rui, Huang Chuanzhen, Xu Longhua, et al. Changes of cutting performance under different workpiece removal volume during normal speed and high speed milling of compacted graphite iron[J].The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2019, 100. (SCI 收录)</p> <p>[4] Xu Longhua , Huang Chuanzhen, Su Rui, et al. Estimation of tool life and cutting burr in high speed milling of the compacted graphite iron by DE based adaptive neuro-fuzzy inference system[J].Mechanical Sciences, 2019, 10(1):243-254. (SCI 收录)</p> <p>[5] Liu Guoliang, Huang Chuanzhen, Su Rui, et al. 3D FEM simulation of the turning process of stainless steel 17-4PH with differently texturized cutting tools[J]. International Journal of Mechanical Sciences, 2019, 155:417-429. (SCI 收录)</p> <p>[6] Niu Jiahui, Huang Chuanzhen, Su Rui, et al. Study on surface integrity of compacted graphite iron milled by cemented carbide tools and ceramic tools[J]. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2019, 103(1). (SCI 收录)</p> <p>专利:</p> <p>1. 汤正义, 徐宝富, 孙芹, 苏瑞, 王保平, 葛栋良, 孙衍强, 吴佳星. 基于储存能场的刀具全生命周期切削参数预测方法及系统, 专利申请号: CN202511412023.8, 申请日期: 2025-09-29. (发明专利在审)</p> <p>2. 汤正义, 陈云天, 苏瑞, 张艺泷, 李轩丞, 葛栋良, 孙衍强, 吴佳星. 一种热管与激光冷热联合辅助的切削装置及方法, 专利申请号: CN202510754115.8, 申请日期: 2025-06-06. (发明专利在审)</p> <p>3. 黄传真, 苏瑞, 刘含莲, 朱洪涛, 邹斌, 姚鹏, 王军. 一种车削快速落刀装置, 专利号: ZL201710301518.2, 授权日期: 2019-03-22. (发明专利授权)</p> <p>项目:</p> <p>1. 山东省自然科学基金青年项目: 基基于热管技术和半导体制冷技术的刀具温度场主动控制技术研究 (ZR2023QE304), 2024.1-2026.12, 主持。</p>
--	--

